

# GHID DE POLIZARE HATHO

## 2

### Proteze Parțiale





## Cuprins:

**Finisare și polizare electrolitică**  
**Pre-polizare**  
**Polizare pentru luciu**  
**Polizare pentru luciu avansat**  
**Speciale**

**1**  
**2**  
**3**  
**4**  
**5**



At. Nr.	Descriere	Uz	Pagina
202 8 HP	HATHOfex S plus P, cilindru	pre- polizare	2
204 20 HP	HATHOfex S plus P, periută	pre- polizare	2
903 25(3) HP	HABRAS Disc Pro	pre- polizare	2
1270	HoPla Perie rotativă	polizare pentru luciu	3
PF1 - PF4	Degetare Protecție	protecția degetelor	3
121 42	Perie Subțire	polizare pentru luciu	3
121 36	Perie Subțire, vârf cuțit	polizare pentru luciu	3
Polistar Alb	Pastă albă	polizare pentru luciu	3
520 100/7	Perie- Piele	polizare pentru luciu avansat	4
Polistar Verde	Pastă verde	polizare pentru luciu avansat	4
152 80 BW	Filt bumbac	polizare pentru luciu avansat	4
Emulsie Polistar	Emulsie pentru luciu avansat	polizare pentru luciu avansat	4

## Finisare și polizare electrolică



După răcire, surplusurile îndepărtate cu atenție folosind cleștele de debarasare. Rezidurile ulterioare vor fi îndepărtate prin insuflarea nisipului. Conurile vor fi separate și curățate folosind discuri de fibră întărite.

Aliaje de crom- cobalt- molibden utilizate pentru părțile au de obicei duritate de aprox. 330-370 vickersi. Astfel, polizoarele ceramice sau cuțitele cu carbură de wolfram sunt utilizate pentru procesarea pieselor fine.



În timpul procesului de polizare electrolică, suprafața este polizată datorită reduției galvanice. Parțialul funcționează pe post de anod și emite ioni de metal soluției electrolite. Denivelările, care au o suprafață mai mare, sunt reduse mai mult în corelație cu mediul și deci nivelate. Acest lucru rezultă prin o asimilare a reliefului.

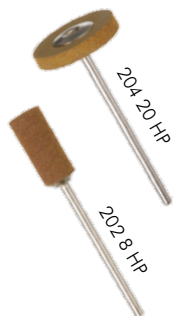
# 2



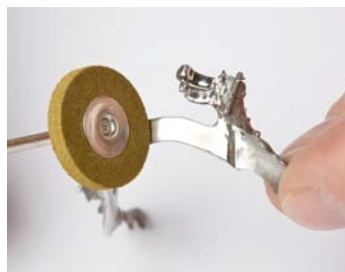
## Pre-polizare



Polizoarele HATHOfex S plus P sunt adecvate pentru finisare și pre-polizare. Combinația specifică a componentelor abrazive de înaltă calitate (corindon) și a materialului conducător stabil și a proporției excepționale de elemente abrazive (60%) permit o reducere bună și netezirea suprafeței aliajelor neprețioase extrem de dure. Polizantul cilindric (Art. Nr. 202 8 HP) s-a dovedit a fi cel mai eficient la fixări și marginile palatale.



Periuțele Die HATHOfex S plus P cu diametru de 20 mm sunt în general folosite pe suprafețe mai mari. Mărimea și forma lor pot fi reglate cu ușurință și reprezintă prin urmare multilateralul pentru bările linguale.



20,000 rpm sunt recomandate.



Dificultățile procesării unei suprafețe plate sunt acum ușor de realizat datorită Discului Pro HABRAS cu granulație fină. (Art. Nr. 903 25(3) HP) La 5,000 rpm, periuța unică a HABRAS Disc Pro își face loc în scobitura suprafeței plate.

## Polizare pentru luciu avansat

Parțialul pre-polizat poate fi acum polizat în întregime. Cea mai potrivită pentru asta este Peria Păr de Porc (Art. Nr.1270). Diametrul său relativ mare de 70 mm redă procesului de polizare o eficiență înaltă, firele scurte oferă stabilitatea necesară pentru a aplica destulă presiune suprafeței. Pentru protejarea degetelor și a mâinilor împotriva încălzirii în timpul acestui proces, se recomandă utilizarea Degetarelor din piele HATHO. (Art. Nr. PF 1-4).



Utilizați compusul Pastă Albă Polistar. Compoziția specială oferă o suprafață polizată uniform chiar și pe aliaje CrCoMo. Peria Subțire cu centru metalic (Art. Nr. 121 42) oferă flexibilitate înaltă. Datorită densității înalte a firelor, ea este rapidă și durabilă.



O inovație specială a companiei HATHO este Peria Subțire sub formă de vârf de cuțit (Art. Nr. 121 36). Este cea mai dură perie cu fire de finisat din serie. Acest produs permite utilizatorilor să acceseze și să polizeze zonele greu de accesat.



## Polizare pentru luciu avansat



Suprafața de metal pregătită acum optim poate fi procesată cu Perie- Piele (Art. Nr. 520 100/7) folosind rpm scăzute. Cele mai bune rezultate pe aliaje CrCoMo pot fi obținute folosind compusul de polizat Pastă Verde Polistar. Compusul de polizat este absorbit ușor de fibră și eliberat puțin câte puțin în timpul procesului de polizare.

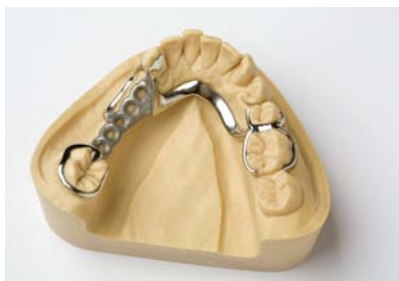


În momentul schimbării cu un compus mai fin de polizat, este foarte important să curățați obiectul în profunzime de orice reziduri rămase de la alte paste de polizare, altfel rezultatele unui luciu avansat nu vor fi satisfăcătoare. Periile din piele trebuie prin urmare păstrate separat și utilizate doar cu un tip de pastă fiecare.

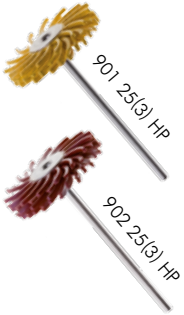


Emulsie Polistar

Finisarea se obține folosind discul din Filt Bumbac (Art. Nr. 152 80 BW) și Emulsia Polistar HATHO. Rezultatele apar rapid în cazul în care se folosesc rpm și presiune scăzute.



Doar după un timp scurt se obține un luciu remarcabil. Chiar și materialul dur al cadrului parțial CrCoMo poate fi polizat rapid și eficient folosind produsele HATHO.



Utilizatorii care nu au baie electrolitică sau preferă să lucreze fără ea, pot pre-poliza folosind noul HABRAS Disc Pro.

Discul aspru galben (Art. Nr. 901 25(3) HP) finisează suprafața plată și HABRAS Disc Pro roșu (Art. Nr. 902 25(3) HP) polizează la 5,000 rpm clemele și marginea palatală.



Suprafețele interioare ale coroanelor cu conus fabricate din aliaje CrCoMo sunt curățate de perlele mici aruncate și polizate până la semi- luciu folosind peria cu mini- fir fabricată din sârmă de oțel ondulat. (Art. Nr. 193 p8 HP)



O adevărată provocare o reprezintă polizarea suprafețelor interioare ale atașamentelor.

HATHO oferă o varietate de perii cu mini- fir cu diferite materiale de finisare. Aici o combinație de atașamente CEKA-PRECI-LINE





**Poli**star

*Produs de polizare*



**hatho**

Autori:

MDT Thomas Reule, 79288 Gottenheim  
CDT Paul Degrande, HATHO GmbH

© HATHO GmbH Germania D2R01

Dealer-ul dvs. HATHO:

**SC DENTAL KISS SRL DEVA**

TEL.: 0744 633 799 - comenzi    FAX 0254 28 20 45  
0745 823 149 - english

e-mail: [dentalkiss@yahoo.com](mailto:dentalkiss@yahoo.com)