

# GHID DE POLIZARE HATHO

# 1

**DANTURI ACRILICE**

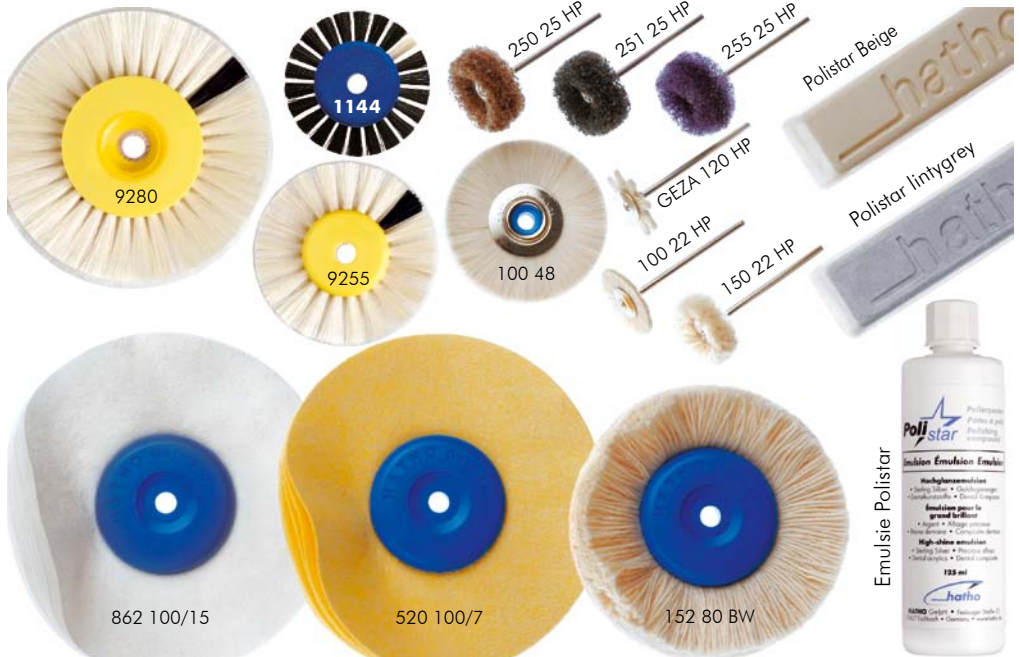




## Cuprins:

- Pregătirea suprafeței cu periutele Scotch Brite™**
- Pre-polizarea cu un micro-motor**
- Pre-polizarea unității de polizare**
- Polizarea pentru luciu**
- Polizarea pentru un luciu avansat**

**1**  
**2**  
**3**  
**4**  
**5**



At. Nr.	Descriere	Uz	Pagina
250 25 HP	Periute SB, dure	pre-polizare	1
251 25 HP	Periute SB, mediu	pre-polizare	1
255 25 HP	Periute SB, fine	pre-polizare	1
GEZA 120 HP	Perie albă, cu redactor de turație	pre-polizare	2
100 22 HP	Perie Păr alb de capră	pre-polizare	2
Polistar lintygrey	Pastă acrilat gri de pre-polizare	pre-polizare	2
9280	Perie acrilat mare (SB)	pre-polizare	3
9255	Perie acrilat medie	pre-polizare	3
1144	Perie Păr de Porc, 1 rând	pre-polizare	3
100 48	Perie Păr de capră	polizare pentru luciu	4
862 100/15	Pânză de polizare Zeta	polizare pentru luciu	4
520 100/7	Perie- piele	polizare pentru luciu	4
150 22 HP	Filt bumbac	polizare-luciu avansat	5
152 80 BW	Filt bumbac	polizare-luciu avansat	5
Polistar Beige	Pastă acrilat pentru luciu avansat	polizare-luciu avansat	5
Emulsie Polistar	Emulsie acrilică pentru luciu avansat	polizare-luciu avansat	5

## Pre-polizarea utilizând Periuțele Hatho Scotch Brite™

După scoaterea din flacon, îndepărtați materialul în exces și finisați până la forma dorită folosind instrumente rotative.

Suprafața protezei este în acest punct acoperită cu zgârieturi din urma finisării care trebuie netezite fără a modifica scobiturile.

Periuțele Scotch Brite folosite în versiuni diferite și fabricate de HATHO se vor utiliza în această aplicație.



Periuța dură maro (Art. Nr. 25025HP) are cea mai puternică șlefuire și este de asemenea foarte bună pentru finisarea acrilicelor ușoare subțiri.

Periuța gri cu granulație medie (Art. Nr. 251 25 HP) și cea movă cu praf fin (Art. nr. 255 25 HP) lasă o suprafață mată și mătăsoasă.



Evitați vitezele mari în timpul polizării. Cele mai bune rezultate se obțin folosind 5,000 rpm sub presiune ușoară. Acest lucru asigură ca acrilicul să nu se supraîncălzească din cauza frecării.

utilizând Periuța Scotch Brite™ se va obține o suprafață polizabilă fără a deteriora suprafețele anatomice scobite cu grijă.

Suprafața este în acest moment gata pentru polizare optimă folosind periile HATHO.



## Pre-polizarea cu un micro-motor



Dantura este acum pregătită pentru polizarea cu Perii. Proteza acrilică are acum o suprafață dreaptă fără zgârieturi. S-ar putea ca zonele mai greu de accesat cum sunt zonele interproxime, marginile gingivale, pliurile palatale sau linia dintre metal și acrilic în protezele parțiale să nu fi fost accesate la prima exploatare.



În acest caz, două perii în miniatură diferite sunt utilizate.

Diametrul lor redus și forma îngustă le permit să ajungă în aproape toate zonele. Peria cu vârf ascuțit (Art. Nr. GEZA 120 HP), care constă în fire stabile, îndepărtează semnele de finisare dură. Peria moale din păr de capră (Art. Nr. 100 22 HP) redă o suprafață pre-polizată.



Rezultate ideale se obțin folosind 10.000 rpm și compusul nostru nou de polizat (Pastă acrilat gri Polistar). Acest produs inovativ al HATHO poate fi folosit în locuri unde precedent se folosea piatra ponce. Datorită consistenței sale moi, este luat ușor în peria care se rotește încet și este foarte economic în aplicație. Acest lucru vă păstrează de asemenea locul de lucru curat și este o alternativă mai bună la piatra ponce sau la materialele fără piatră ponce sau fără bioxid de siliciu.



## Pre-polizarea unității de polizare

Pașii următori vor fi efectuați asupra unității de polizare utilizând perii cu un disc incorporat (Perie acrilat mare SB) Datorită caracteristicilor sale, cum ar fi stabilitatea combinată cu flexibilitatea, acest tip de perie se va utiliza de preferință pentru danturile acrilice. Pentru o polizare eficientă a suprafețelor mari se utilizează o Perie acrilat. Două rânduri de fire albe cu un strat de Scotch Brite™ Ø 80 mm (Art. Nr. 9280).



Suprafețe mai mici, cu denivelări cum ar fi gingival format anatomic, mai ales în zonele anterioare, se vor poliza de preferință cu o Perie acrilat mică (Art. Nr. 9255). Datorită mărimii sale mici de Ø 55 mm, scobitura executată cu atenție va rezista în timpul procedurilor de polizare când se va utiliza o perie mai mare.

Fisurile mici se accesează cel mai bine utilizând peria cu 1 rând (Art. 1144) între care firele au goluri. De asemenea aici se folosește produsul nou (Pastă Polistar Gri). Aceasta este o mare îmbunătățire în comparație cu piatra ponce care se împrăștie și este neigienică. Un efect distinct se obține în timp foarte scurt doar dacă utilizați 1400 rpm și presiune ușoară. S-a obținut polizarea optimă a suprafeței și luciul acesteia.



# 4

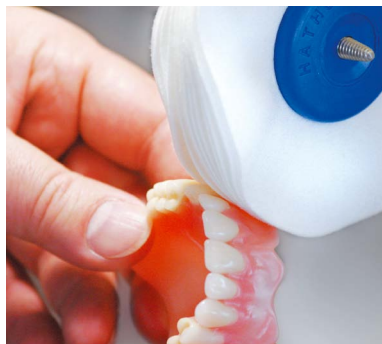


## Polizarea pentru luciu



Proteza are acum o suprafață dreaptă și este pregătită pentru primul nivel de polizare. Vom utiliza pasta acrilat Pastă Bej Polistar, elaborată în special pentru materialul de bază al danturii acrilice. (Pastă Bej Polistar) Această pastă acrilat ultra fină îndepărtează semnele ușoare care provin din pasta acrilat de pre-polizare. Pentru cele mai bune rezultate, asigurați-vă că suprafața este curată. Toate periile de polizat trebuiesc păstrate separat.

Este de preferat utilizarea materialelor fine cum ar fi acceleratorul care are capacitatea de a lua multă pastă și de a o elibera gradat în timpul procesului de polizare. Aceste trăsături se găsesc în periile din păr de capră și Periile fabricate din piele (Art. Nr. 520 100/7). Periile acrilat se utilizează pe suprafețele mai mari. Noul produs Zeta- Pânză de polizare (Art. Nr. 862 100/15) poate fi de asemenea utilizat.



Peria îngustă din păr de capră (Art. Nr. 100 48) ajunge în zone foarte greu de accesat cum fi zonele interproximale, marginile gingivale, pliurile palatale, și linia de finisare între metal și acrilic în cazuri combinate cu proteze parțiale. Pentru a reduce încălzirea, s-a dovedit că 1400 rpm au dat cele mai bune rezultate. Suprafața acrilică este acum pregătită pentru stadiul final, polizarea pentru un luciu avansat.



## Polizarea pentru un luciu avansat

Folosiți întotdeauna un Filt bumbac (Art. Nr.152 80 BW) pentru polizarea în vederea unui luciu avansat. Acesta ajunge în aproape fiecare zonă a protezei cu firele sale unice flexibile. Ceara specială a Pastei Bej Polistar sigilează suprafața acrilicului. În această procedură folosiți doar 1400 rpm și presiune ușoară pentru a evita supraîncălzirea și deteriorarea acrilicului. Apoi, puneți puțină Emulsie greu solubilă Polistar pe suprafața acrilică. Împreună cu Filtul bumbac veți crea un luciu avansat perfect.



Pentru zonele parțiale sau mai mici se recomandă utilizarea micro motorului și a filtului miniatural cu bumbac (Art. Nr. 150 22 HP). Bumbacul condensează suprafața folosind resturi de produs de polizat de la stadiul de polizare precedent. Folosiți Emulsie Polistar pentru a vă finaliza munca.



Rezultatul este convingător. Nu există urme de zone mate "uitate". O proteză polizată în acest fel oferă o suprafață pe care murdăria nu vor dăinui. În scurt timp va apărea un luciu excelent și o suprafață optimă condensată.





**Poli**star

Produs de polizare



**hatho**

Autori:

Iris Bohnacker, CDT

Paul Degrande, CDT

© HATHO GmbH Germania D1R02

Dealer-ul dvs. HATHO:

**SC DENTAL KISS SRL DEVA**

TEL.: 0744 633 799 - comenzi FAX 0254 28 20 45

0745 823 149 - english

e-mail: [dentalkiss@yahoo.com](mailto:dentalkiss@yahoo.com)